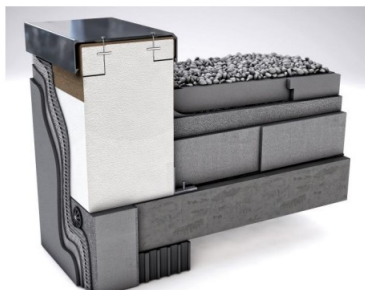


## Technický list

# Austrotherm Atikový prvek



- Možno objednat v materiálu EPS ( $\lambda_D = 0,037 \text{ W/mK}$ ) nebo EPS NEO ( $\lambda_D = 0,031 \text{ W/mK}$ )
- Montážní PVC úhelník pro připevnění k podkladu
- Integrované PVC kotvící pásy pro uchycení oplechování
- Povrch ošetřen speciální potahovou hmotou Austrotherm Beschichtungsmasse TOP
- Připravený spád horní hrany pro oplechování

<b>Produkt:</b>	Prefabrikovaný Austrotherm Atikový prvek s vestavěnými PVC kotvícími pásy 3 x 60 mm a montážním PVC úhelníkem 3 x 60/ 3 x 100 mm
<b>Povrchová úprava:</b>	Potahová hmota pískové barvy, odolná vůči povětrnostním vlivům
<b>Standartní délka:</b>	2000 mm
<b>Doporučení pro montáž:</b>	Oplechování lze upevnit do integrovaných PVC kotvících pásů např. šrouby s plným závitem o rozměru 5 x 60 mm

Individuální rozměry atikového prvku jsou možné a jsou vyráběny na základě rozměrového výkresu zákazníka.

Spoje atikových prvků musí být lepeny celoplošně, např. pomocí Austrotherm PU lepidla na spoje.

Při teplotách  $\geq 25 \text{ °C}$  může být povrch Austrotherm Atikových prvků měkký, proto je třeba se vyvarovat bodovému zatížení. To může způsobit deformace na ploše atikového prvku.

Austrotherm Atikové prvky mají povrch odolný vůči povětrnostním vlivům, ale nejsou vhodné pro mechanicky namáhané oblasti.

**Pěnový polystyren nevystavujte dlouhodobě UV záření, teplotám nad  $70 \text{ °C}$  a organickým rozpouštědlům.**

Austrotherm Atikový prvek neobsahuje HBCD, fluorovodíky (FCKWs), HFCKWs, resp. HFKWs.

Technické oddělení  
Zpracováno: 01/2024

Naše technická doporučení pro použití, ústní i písemná, která poskytujeme na podporu kupujícího/zpracovatele na základě našich zkušeností, v souladu se současným stavem poznání vědy a praxe, jsou nezávazná a nezakládají smluvní právní vztah a žádné vedlejší závazky vyplývající z kupní smlouvy. Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.

**Austrotherm CZ s.r.o.**

OR KS v Č. Budějovicích v oddíle C vložka 1857 • IČ: 47217022 • DIČ: CZ47217022

**austrotherm.cz**

**Sídlo společnosti / výrobní závod Dynín**  
Dynín 88  
373 64 Dynín  
Tel: +420 387 789 011  
info@austrotherm.cz

**Výrobní závod Slavětín**  
Slavětín 4  
783 24 Slavětín u Litovle  
Tel: +420 387 789 011  
info@austrotherm.cz

**Bankovní spojení:**  
UniCredit Bank  
Účet: 2108593396/2700  
IBAN: CZ25 2700 0000 0021 0859 3396  
SWIFT: BACXCZPP